

## CAM SERAMİKLER için aşındırıcı enstrümanlar

Bağlantı kısımlarının tesviyesi (örn. Pres kanalları)					
	DCB	Diadur DD-8	Super Max	Elmas taş	Diagen Turbo
	Disk	Disk	Disk	Disk	Disk
Yüzey bitim işlemleri					
	Komet Brasseler	Diadur DD-13	CeraPro sarı	Elmas taş	Diagen Turbo Grinder
	Konik	Konik	Konik	Konik	Konik
Marjinlerin bitimi					
	Seramik parlaticı 9690 / 9691	Diapol L26DG / L26Dmf	CeraGloss mavi sarı	Seramik parlaticı	H.E.P Disk 626-C / 626-M
	Komet Brasseler	EVE	edenta	Jota	Kenda

\*Separenin çapı küçüldükçe, vibrasyon azalır, vibrasyon azaldıkça marjinlerde daha iyi çalışılır.




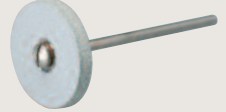
\*Cam seramiklerde Hartmetal( tungsten karbid) frezler **kullanılmaz**.

\*Yukarıda adı geçen aşındırıcı enstrümanlar, Ivoclar Vivadent cam seramikleri için önerilmektedir.

\*Kullanımla ilgili, üretici firmanın verileri, örn. dönme hızı ve ilave uygulama alanları göz önünde bulundurulmalıdır.

\*Yukarıdaki tabloda bulunanlar ilgili firmalardan seçilmiş bazı enstrümanlardır.

## ZiRKONYUM OKSİT için aşındırıcı enstrümanlar

Sinterleme işleminden önce bağlantı kısımların tesviyesi				
	DCB Disk Komet Brasseler	Elmas taş Disk Jota	Diagen Turbo Silindir Bredent	
Sinterleme işleminden önce yüzey bitim işlemleri				
	DCB Konik Komet Brasseler	Elmas taş Konik Jota	Diagen Turbo Konik Bredent	Üniversal silikon parlatici Komet Brasseler / EVE / edenta
Yüzey bitim işlemleri, örn. sinterleme işleminden sonra marjinlerin bitimi				
	ZR frez (su soğutmalı türbin) Komet Brasseler	Zirkonflex (piyasemen için) Jota		

– Sinterlenmemiş Zirkonyumoksit çalışmalarda Hartmetal kullanılabilir.

\_ Ivoclar Vivadent Zirkonyumoksit için yukarıda adı geçen aşındırıcı enstrümanlar önerilmektedir.

- Kullanımla ilgili, üretici firmanın verileri, örn. dönme hızı ve ilave uygulama alanları göz önünde bulundurulmalıdır.

- Yukarıdaki tabloda bulunanlar, ilgili firmalardan seçilmiş bazı enstrümanlardır.