

Programa	Nome	Descrição	Duração
1	IPS e.max ZirCAD coroas	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias IPS e.max ZirCAD <sup>1)</sup>	75 min
2	IPS e.max ZirCAD pontes (até 4 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e de pontes de IPS e.max ZirCAD com até quatro elementos <sup>1)</sup>	90 min
3	IPS e.max ZirCAD pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e de pontes de IPS e.max ZirCAD com até 14 elementos <sup>1)</sup>	2 h 45 min
4	IPS e.max ZirCAD Sintrammat	Programa de sinterização de infraestruturas unitárias e de pontes de IPS e.max ZirCAD utilizando os parâmetros convencionais da Ivoclar Vivadent Sintrammat <sup>1)</sup>	7 h 20 min
5	Zenostar T coroas	Programa de sinterização rápida de restaurações unitárias monolíticas e / ou de infraestruturas unitárias Zenostar T com maior translucidez	2 h 55 min
6	Zenostar T pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias e pontes Zenostar T, bem como infraestruturas unitárias e pontes Zenostar T com até 14 elementos	4 h 30 min
7	Zenostar T standard	Programa de sinterização convencional de restaurações monolíticas unitárias e pontes Zenostar T, infraestruturas unitárias e de pontes Zenostar T, bem como restaurações Zenostar T com pigmentadas com pincel e secas	9 h 50 min
8	Zenostar MO coroas	Programa para a sinterização rápida de infraestruturas unitárias Zenostar MO	75 min
9	Zenostar MO pontes (até 4 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenostar MO com até 4 elementos	90 min
10	Zenostar MO pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenostar MO com até 14 elementos	2 h 45 min
11	Zenostar MO standard	Programa de sinterização convencional de infraestruturas unitárias e pontes Zenostar MO	7 h 20 min
12	Zenotec Zr Bridge – coroas	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias Zenotec Zr Bridge	75 min
13	Zenotec Zr Bridge – pontes (até 4 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenotec Zr Bridge com até 4 elementos	90 min
14	Zenotec Zr Bridge – pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenotec Zr Bridge com até 14 elementos	2 h 45 min
15	Zenotec Zr Bridge – standard	Programa de sinterização convencional de infraestruturas unitárias e pontes Zenotec Zr Bridge, bem como infraestruturas Zenotec Zr Bridge pigmentadas com pincel e secas	9 h 50 min
16	Coroas FCZ	Programa de sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias em ZrO <sub>2</sub> e / ou infraestruturas unitárias em ZrO <sub>2</sub> com maior translucidez <sup>2)</sup>	2 h 55 min
17	Pontes FCZ	Programa de sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias ou de pontes em ZrO <sub>2</sub> , bem como infraestruturas unitárias e de pontes em ZrO <sub>2</sub> com maior translucidez <sup>2)</sup>	4 h 30 min
18	ZrO <sub>2</sub> Speed	Programa para a sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias ou de pontes em ZrO <sub>2</sub> , bem como infraestruturas unitárias e de pontes em ZrO <sub>2</sub>	4 h 20 min
19	ZrO <sub>2</sub> convencional	Programa para a sinterização convencional de restaurações monolíticas unitárias ou de pontes em ZrO <sub>2</sub> , bem como infraestruturas unitárias e de pontes em ZrO <sub>2</sub>	7 h 40 min
20	ZrO <sub>2</sub> Liquid	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes de ZrO <sub>2</sub> , quando forem utilizados líquidos para pigmentação	3 h 30 min
21	Queima de regeneração	Programa para a regeneração de infraestruturas de IPS e.max ZirCAD após manipulação excessiva	60 min
22–30	Programas individuais		

# Programat® S1

## Estrutura dos programas

- <sup>1)</sup> Todos os materiais pertencentes à mesma matéria prima, material, categoria de estrutura, como o IPS e.max ZirCAD (3Y-TZP-A), e que estão disponíveis no estado pré-sinterizado (temperatura de pré-sinterização maior que 1000 °C, sem "green compacts") também podem ser sinterizados, usando os programas P1, P2, P3 e P4. Entretanto, Ivoclar Vivadent não pode aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados da sinterização, devido às diferenças entre os lotes e sua relação com as qualidades destes materiais. Por favor, perguntar ao fabricante do material que você está usando em relação à sua adequação. Os materiais com temperatura de sinterização superior a 1530 °C, com tempo de manutenção numa temperatura máxima de mais de 2 h, e uma estrutura muito mais grosseira do que a do IPS e.max ZirCAD, não são adequados para a sinterização, usando os programas P1, P2, P3 e P4.
- <sup>2)</sup> Todos os materiais com a mesma categoria de material e de estrutura 1) (3Y-TZP-A), mas que a densificação é ainda mais reforçada devido às diferentes matérias primas, propriedades de sinterização que foram acentuadas graças às diferentes matérias primas, propriedades de sinterização e translucidez que, em comparação com 1), puderam ser melhoradas. Estes materiais também são chamados de FCZ (zircônia totalmente anatômica).

Exemplos:

Nome	Fabricante
Cercon® ht*	DeguDent GmbH
Diazir™ Full Contour Zirconia*	Diadem Precision Technology
Zirlux™*	Ardent, Inc.

\*) não é uma marca registrada da Ivoclar Vivadent



### Informação importante

Os tempos individuais de pré-secagem dos objetos de ZrO<sub>2</sub> devem ser observados. Eles dependem do tamanho da restauração e da temperatura de pré-secagem. Para informações mais detalhadas, favor consultar as instruções de uso do respectivo material.



### Informação importante sobre as soluções de corantes

Quando as soluções de corantes forem usadas, vários pontos devem ser observados:

- Após o processo de sinterização, limpar as áreas contaminadas do forno com um pano macio.
- No caso de contaminação severa da câmara de sinterização ou do isolamento, conduzir uma queima de limpeza.
- As restaurações manchadas com soluções de corantes devem ser adequadamente pré-secadas em forno de pré-secagem. A secagem com ar não é suficiente nestes casos e pode resultar em rachaduras nos objetos, durante o processo de sinterização.