

Programa	Nome	Descrição	Duração
1	IPS e.max ZirCAD coroas	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias IPS e.max ZirCAD ¹⁾	75 min
2	IPS e.max ZirCAD pontes (até 4 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e de pontes de IPS e.max ZirCAD com até quatro elementos ¹⁾	90 min
3	IPS e.max ZirCAD pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e de pontes de IPS e.max ZirCAD com até 14 elementos ¹⁾	2 h 45 min
4	IPS e.max ZirCAD Sintrammat	Programa de sinterização de infraestruturas unitárias e de pontes de IPS e.max ZirCAD utilizando os parâmetros convencionais da Ivoclar Vivadent Sintrammat ¹⁾	7 h 20 min
5	Zenostar T coroas	Programa de sinterização rápida de restaurações unitárias monolíticas e / ou de infraestruturas unitárias Zenostar T com maior translucidez	2 h 55 min
6	Zenostar T pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias e pontes Zenostar T, bem como infraestruturas unitárias e pontes Zenostar T com até 14 elementos	4 h 30 min
7	Zenostar T standard	Programa de sinterização convencional de restaurações monolíticas unitárias e pontes Zenostar T, infraestruturas unitárias e de pontes Zenostar T, bem como restaurações Zenostar T com pigmentadas com pincel e secas	9 h 50 min
8	Zenostar MO coroas	Programa para a sinterização rápida de infraestruturas unitárias Zenostar MO	75 min
9	Zenostar MO pontes (até 4 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenostar MO com até 4 elementos	90 min
10	Zenostar MO pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenostar MO com até 14 elementos	2 h 45 min
11	Zenostar MO standard	Programa de sinterização convencional de infraestruturas unitárias e pontes Zenostar MO	7 h 20 min
12	Zenotec Zr Bridge – coroas	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias Zenotec Zr Bridge	75 min
13	Zenotec Zr Bridge – pontes (até 4 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenotec Zr Bridge com até 4 elementos	90 min
14	Zenotec Zr Bridge – pontes (até 14 elementos)	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes Zenotec Zr Bridge com até 14 elementos	2 h 45 min
15	Zenotec Zr Bridge – standard	Programa de sinterização convencional de infraestruturas unitárias e pontes Zenotec Zr Bridge, bem como infraestruturas Zenotec Zr Bridge pigmentadas com pincel e secas	9 h 50 min
16	Coroas FCZ	Programa de sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias em ZrO ₂ e / ou infraestruturas unitárias em ZrO ₂ com maior translucidez ²⁾	2 h 55 min
17	Pontes FCZ	Programa de sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias ou de pontes em ZrO ₂ , bem como infraestruturas unitárias e de pontes em ZrO ₂ com maior translucidez ²⁾	4 h 30 min
18	ZrO ₂ Speed	Programa para a sinterização rápida de restaurações monolíticas unitárias ou de pontes em ZrO ₂ , bem como infraestruturas unitárias e de pontes em ZrO ₂	4 h 20 min
19	ZrO ₂ convencional	Programa para a sinterização convencional de restaurações monolíticas unitárias ou de pontes em ZrO ₂ , bem como infraestruturas unitárias e de pontes em ZrO ₂	7 h 40 min
20	ZrO ₂ Liquid	Programa de sinterização rápida de infraestruturas unitárias e pontes de ZrO ₂ , quando forem utilizados líquidos para pigmentação	3 h 30 min
21	Queima de regeneração	Programa para a regeneração de infraestruturas de IPS e.max ZirCAD após manipulação excessiva	60 min
22–30	Programas individuais		

Programat® S1

Estrutura dos programas

- ¹⁾ Todos os materiais pertencentes à mesma matéria prima, material, categoria de estrutura, como o IPS e.max ZirCAD (3Y-TZP-A), e que estão disponíveis no estado pré-sinterizado (temperatura de pré-sinterização maior que 1000 °C, sem "green compacts") também podem ser sinterizados, usando os programas P1, P2, P3 e P4. Entretanto, Ivoclar Vivadent não pode aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados da sinterização, devido às diferenças entre os lotes e sua relação com as qualidades destes materiais. Por favor, perguntar ao fabricante do material que você está usando em relação à sua adequação. Os materiais com temperatura de sinterização superior a 1530 °C, com tempo de manutenção numa temperatura máxima de mais de 2 h, e uma estrutura muito mais grosseira do que a do IPS e.max ZirCAD, não são adequados para a sinterização, usando os programas P1, P2, P3 e P4.
- ²⁾ Todos os materiais com a mesma categoria de material e de estrutura 1) (3Y-TZP-A), mas que a densificação é ainda mais reforçada devido às diferentes matérias primas, propriedades de sinterização que foram acentuadas graças às diferentes matérias primas, propriedades de sinterização e translucidez que, em comparação com 1), puderam ser melhoradas. Estes materiais também são chamados de FCZ (zircônia totalmente anatômica).

Exemplos:

Nome	Fabricante
Cercon® ht*	DeguDent GmbH
Diazir™ Full Contour Zirconia*	Diadem Precision Technology
Zirlux™*	Ardent, Inc.

*) não é uma marca registrada da Ivoclar Vivadent



Informação importante

Os tempos individuais de pré-secagem dos objetos de ZrO₂ devem ser observados. Eles dependem do tamanho da restauração e da temperatura de pré-secagem. Para informações mais detalhadas, favor consultar as instruções de uso do respectivo material.



Informação importante sobre as soluções de corantes

Quando as soluções de corantes forem usadas, vários pontos devem ser observados:

- Após o processo de sinterização, limpar as áreas contaminadas do forno com um pano macio.
- No caso de contaminação severa da câmara de sinterização ou do isolamento, conduzir uma queima de limpeza.
- As restaurações manchadas com soluções de corantes devem ser adequadamente pré-secadas em forno de pré-secagem. A secagem com ar não é suficiente nestes casos e pode resultar em rachaduras nos objetos, durante o processo de sinterização.