

# Programat® S1 1600

## Program Structure プログラム表

プログラム	名称	説明	設定範囲
1	IPS e.max ZirCAD crown	IPS e.max ジルキヤド製単冠フレーム用 急速シタリングプログラム *1	75 分
2	IPS e.max ZirCAD bridge (up to 4 units)	IPS e.max ジルキヤド製単冠または4本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム *1	90 分
3	IPS e.max ZirCAD bridge (up to 14 units)	IPS e.max ジルキヤド製単冠または14本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム *1	2 時間 45 分
4	IPS e.max ZirCAD Sintrammat	IPS e.max ジルキヤド製単冠またはブリッジ フレーム用 従来型シタリングプログラム (Ivoclar Vivadent製 Sintrammat) *1	7 時間 20 分
5	Zenostar T crown	Zenostar T製フルカンツァーの単冠および高透明度の単冠フレーム用 急速シタリングプログラム	2 時間 55 分
6	Zenostar T bridge (up to 14 units)	Zenostar T製フルカンツァーの単冠またはブリッジおよび単冠または14本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	4 時間 30 分
7	Zenostar T standard	Zenostar T製フルカンツァーの単冠またはブリッジおよび単冠またはブリッジ フレーム用および色付けし乾燥させた Zenostar T用 従来型シタリングプログラム	9 時間 50 分
8	Zenostar MO crown	Zenostar MO製単冠フレーム用 急速シタリングプログラム	75 分
9	Zenostar MO bridge (up to 4 units)	Zenostar MO製単冠または4本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	90 分
10	Zenostar MO bridge (up to 14 units)	Zenostar MO製単冠または14本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	2 時間 45 分
11	Zenostar MO standard	Zenostar MO製単冠またはブリッジ フレーム用 従来型シタリングプログラム	7 時間 20 分
12	Zenotec Zr Bridge - crown	Zenotec Zr Bridge製単冠フレーム用 急速シタリングプログラム	75 分
13	Zenotec Zr Bridge - bridge (up to 4 units)	Zenotec Zr Bridge製単冠または4本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	90 分
14	Zenotec Zr Bridge - bridge (up to 14 units)	Zenotec Zr Bridge製単冠または14本までのブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	2 時間 45 分
15	Zenotec Zr Bridge - standard	Zenotec Zr Bridge製単冠またはブリッジ フレームおよび色付けしたブリッジフレーム用 従来型シタリングプログラム	9 時間 50 分
16	FCZ crown	酸化ジルコニウム材を使用した、フルカンツァーの単冠および高透明度の単冠フレーム用 急速シタリングプログラム *2	2 時間 55 分
17	FCZ bridge	酸化ジルコニウム材を使用した、フルカンツァーの単冠またはブリッジおよび高透明度の単冠またはブリッジフレーム用 急速シタリングプログラム *2	4 時間 30 分
18	ZrO <sub>2</sub> Speed	酸化ジルコニウム材を使用した、フルカンツァーの単冠またはブリッジおよび単冠またはブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	4 時間 20 分
19	ZrO <sub>2</sub> conventional	酸化ジルコニウム材を使用した、フルカンツァーの単冠またはブリッジおよび単冠またはブリッジ フレーム用 従来型シタリングプログラム	7 時間 40 分
20	ZrO <sub>2</sub> Liquid	カラーリング用の材料を使用した酸化ジルコニウム製単冠またはブリッジ フレーム用 急速シタリングプログラム	3 時間 30 分
21	Regeneration firing	IPS e.max ジルキヤド フレームを研磨後の修正用プログラム	60 分
22-30	Individual programs	フリープログラム	-

Version : 1  
Date of issue: 06/2015  
Valid as of Software V4.0

バージョン : 4  
2015年6月のデータを基に作成  
ソフトウェアバージョン 4.0 対応

# Programat® S1 1600

## Program Structure プログラム表

\*1 IPS e.max ジルキヤド (3Y-TZP-A)と同じ原材料からなる、同じカテゴリーの半焼結状態の材料 (1000℃以上で予備焼結が行われた材料)は、P1・P2・P3・P4を使用してシタリングできます。しかし、Ivoclar Vivadentでは、このような材料で、製造ロットの違い等によるシタリングの結果について、一切の保証ができません。使用する場合は、材料の製造メーカーに事前にご確認ください。シタリング温度が1530℃を超える材料、最高温度での係留時間が2時間を超える材料、また IPS e.max ジルキヤドよりも粗い構造の材料の場合、P1・P2・P3・P4を使用したシタリングは適しません。

\*2 (3Y-TZP-A)と同様のカテゴリーで、原材料の違いにより最終的な密度が強化され、透明度が(3Y-TZP-A)より高い材料が、FCZ (Full-contour zirconia)と呼ばれています。



酸化ジルコニウム修復物の予備乾燥時間に注意してください。これは修復物のサイズと予備乾燥温度によって変化します。詳細な情報は、各材料の取扱説明書に従ってください。



カラーリングリキッドを使用する場合は、以下の点に注意してください。

- ー シタリング工程後、柔らかい布でファーンエスの汚れた箇所を清掃してください。
- ー シタリングマッフルまたは断熱材に汚れが見られる場合は、クリーニングプログラムを実行してください。
- ー カラーリングリキッドでステインした修復物は、乾燥器などで十分に乾燥させてください。エアードライでは乾燥が十分ではないため、シタリング工程中、修復物にクラックが発生する可能性があります。

一般的名称：歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名：プログラマット S1 1600 / 届出番号：13B1X10049IV022 / 一般医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社

〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24

TEL:03-6801-1301 FAX:03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.jp

info.japan@ivoclarvivadent.com

PRE022L01/01/2016

ivoclar  
vivadent®  
technical