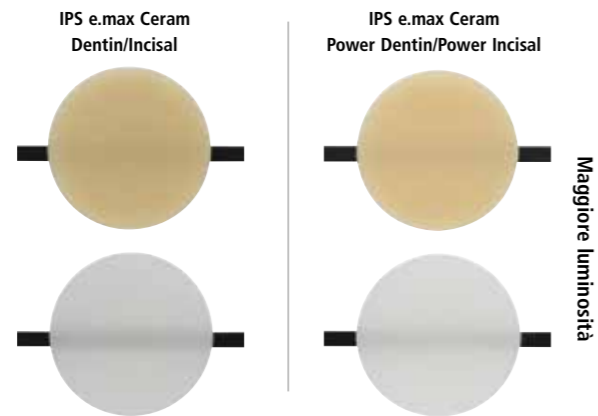




IPS e.max® Ceram Power

Masse da stratificazione (Dentin/Incisal) per la realizzazione di restauri per i quali si desidera una maggiore luminosità.

Differenza fra IPS e.max Ceram Dentin/Incisal ed IPS e.max Ceram Power Dentin/Power Incisal:



IPS e.max® Ceram Selection

Speciali masse smalto ed effect dalle impressionanti caratteristiche foto-ottiche per effetti di aspetto naturale ed eccellente estetica nella tecnica di stratificazione individuale.

Raggruppate secondo le caratteristiche foto-ottiche:

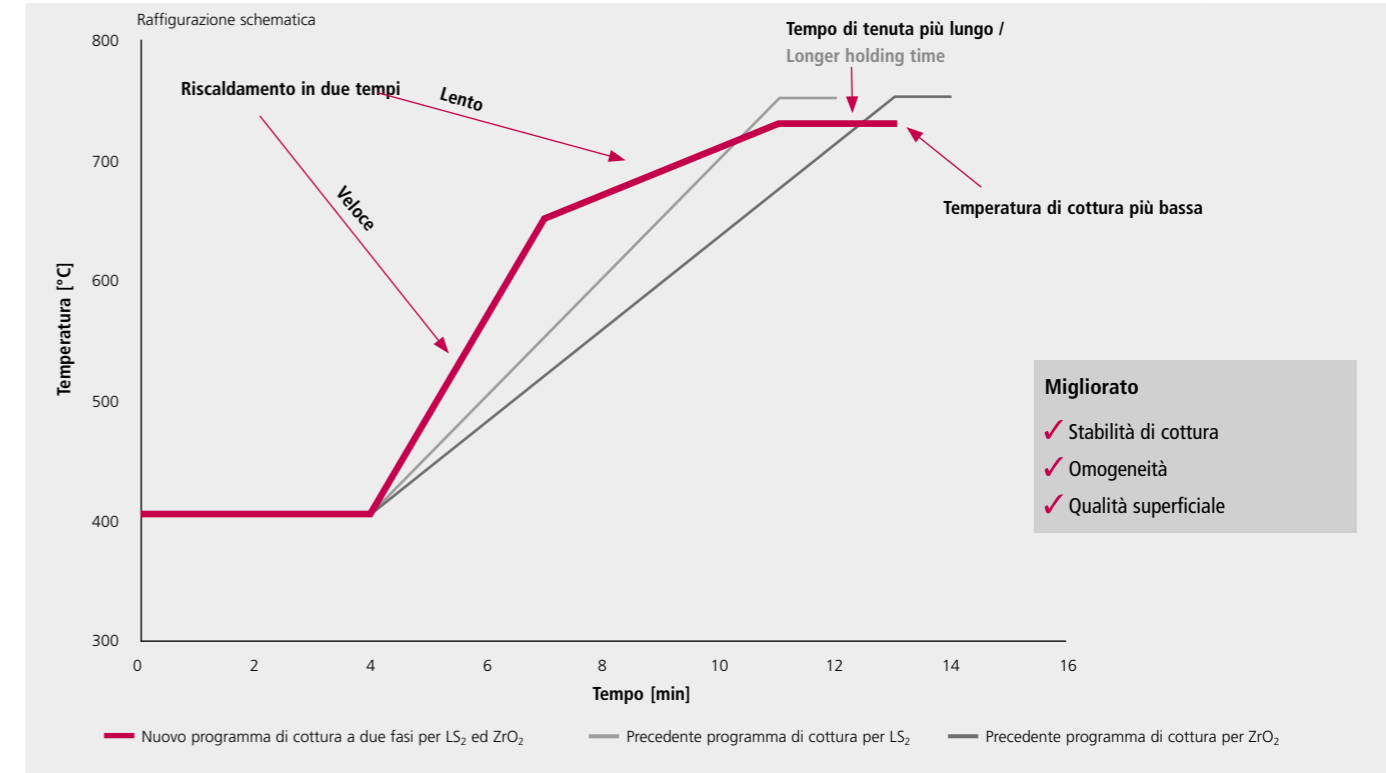
- **Special Enamel** Masse smalto colorate
- **Light Reflector** Masse effect che riflettono la luce
- **Light Reflector** Masse effect che assorbono la luce



Create in collaborazione con rinomati Odontotecnici



NOVITÀ



Informazioni relative al programma di cottura a due fasi

Il nuovo programma di cottura a due fasi prevede ad una migliore stabilità di cottura, omogeneità e qualità superficiale con la stessa durata della cottura rispetto al programma precedente. Il tempo di tenuta di 2 minuti è ideale per ponti di 1–3 elementi in ZrO₂- e restauri in LS₂ indipendentemente dal numero di restauri posizionati nel forno di cottura. Per ottimali risultati di cottura di restauri estesi in ZrO₂ da 4–14 elementi, il tempo di tenuta viene aumentato a 3 minuti.

Il segreto:

- Il gradiente termico inizialmente elevato di 90°C/min termina poco prima dell'inizio del processo di sinterizzazione di IPS e.max Ceram ed abbrevia l'intero tempo di cottura.
- Il successivo gradiente termico basso di 20°C/min provvede ad un riscaldamento omogeneo ed uniforme del restauro e conduce ad una sinterizzazione priva di errori e scarsa di tensioni della ceramica da rivestimento estetico.
- La riduzione della temperatura di cottura da 750°C a 730°C e contemporaneamente il prolungamento del tempo di tenuta aumenta la stabilità di cottura a sinterizzazione completata.



Importante:

Utilizzando i nuovi parametri di cottura, per ottenere un vuoto sufficiente al raggiungimento dell'inizio della sinterizzazione, il valore di inizio del vuoto al raggiungimento dell'inizio della sinterizzazione deve essere ridotto a 400°C.



Cottura di restauri supportati con vetroceramica al disilicato di litio (LS₂)

- Per la cottura dei restauri, utilizzare il portaoggetti a nido d'ape ed i perni di sostegno appartenenti al forno di cottura utilizzato.
- Non si devono utilizzare perni in ceramica, poiché il restauro potrebbe incollarsi.
- Le temperature di lavorazione devono obbligatoriamente essere rispettate.
- Un aumento della temperatura di cottura, comporta una forte vetrificazione fra struttura e ceramica da rivestimento estetico, che può portare ad incrinature a lavoro finito.
- Una diminuzione della temperatura di cottura significa che la ceramica è sottocotta e diventa molto fragile, cosa che può portare a distacchi.
- I parametri riportati nelle istruzioni d'uso sono calibrati in base ai forni Ivoclar Vivadent (campo di tolleranza +/- 10 °C).
- Se non viene utilizzato un forno Ivoclar Vivadent, non si possono escludere eventuali necessari adattamenti della temperatura.
- Prima di iniziare la cottura aprire il forno ed attendere il segnale acustico. Quindi posizionare il portaoggetti con i lavori al centro del piano di cottura ed avviare il programma. In caso di tecnologia infrarossi IRT attivata, posizionare gli oggetti in modo tale che la camera ad infrarossi abbia un ampio raggio di vista sugli oggetti.
- Al termine del processo di cottura (attendere il segnale acustico) prelevare il restauro IPS e.max dal forno di cottura.
- Lasciare raffreddare gli oggetti in un luogo protetto da corrente d'aria fino a temperatura ambiente.
- Non toccare i restauri caldi con una pinza/pinzetta metallica.
- Non raffreddare gli oggetti con getto d'aria o con acqua.

IPS e.max® Ceram su IPS e.max® Press oppure IPS e.max® CAD (Cut-Back e tecnica di stratificazione)

	Temperatura di esercizio B [°C]	Tempo di chiusura* S [min]	Gradiente termico t [°C/min]	Temperatura di cottura T₁ [°C]	Tempo di tenuta H₁ [min]	Gradiente termico t [°C/min]	Temperatura di cottura T₂ [°C]	Tempo di tenuta H₂ [min]	Inserimento vuoto 1 1₁ 1₂ [°C]	Inserimento vuoto 2 2₁ 2₂ [°C]	Raffreddamento lento L [°C]	Gradiente di raffreddamento t [°C/min]
Cottura wash (Foundation)	403	IRT/ 04:00	90	650	00:00	20	730	02:00	400/650	650/729	0	0
1. Cottura Dentina/Incisal	403	IRT/ 04:00	90	650	00:00	20	730	02:00	400/650	650/729	0	0
2. Cottura Dentina/Incisal	403	IRT/ 04:00	90	650	00:00	20	730	02:00	400/650	650/729	0	0
Cottura supercolori con IPS Ivocolor	403	IRT/ 06:00	60	710	01:00	-	-	-	450	709	0	0
Cottura glasura con IPS Ivocolor	403	IRT/ 06:00	60	710	01:00	-	-	-	450	709	0	0
Cottura Add-On con cottura di glasura	403	IRT/ 06:00	60	710	01:00	-	-	-	450	709	0	0
Cottura Add-On dopo cottura di glasura	403	IRT/ 06:00	50	700	01:00	-	-	-	450	699	0	0

* IRT modalità normale



A seconda del tipo di forno, la temperatura di cottura può essere modificata di ± 5 °C, max. ± 10 °C.

Cottura di restauri supportati da ossido di zirconio (ZrO₂)

- Il riscaldamento uniforme della camera di cottura dipende dal tipo di forno, nonché dalle dimensioni della camera di cottura.
- I parametri riportati nelle istruzioni d'uso sono calibrati in base ai forni Ivoclar Vivadent (campo di tolleranza +/- 10 °C).
- Se non viene utilizzato un forno Ivoclar Vivadent, non si possono escludere eventuali necessari adattamenti della temperatura.
- Prima di iniziare la cottura aprire il forno ed attendere il segnale acustico. Quindi posizionare il portaoggetti con i lavori al centro del piano di cottura ed avviare il programma. In caso di tecnologia infrarossi IRT attivata, posizionare gli oggetti in modo tale che la camera ad infrarossi abbia un ampio raggio di vista sugli oggetti.
- Al termine del processo di cottura (attendere il segnale acustico) prelevare il restauro IPS e.max dal forno di cottura.
- Lasciare raffreddare gli oggetti in un luogo protetto da corrente d'aria fino a temperatura ambiente.
- Non toccare i restauri caldi con una pinza/pinzetta metallica.
- Non raffreddare gli oggetti con getto d'aria o con acqua.

IPS e.max® Ceram su IPS e.max® ZirCAD, IPS e.max® ZirPress, Zenostar® (tecnica Cut-Back e di stratificazione)

	Temperatura di esercizio B [°C]	Tempo di chiusura* S [min]	Gradiente termico t [°C/min]	Temperatura di cottura T₁ [°C]	Tempo di tenuta H₁ [min]	Gradiente termico t [°C/min]	Temperatura di cottura T₂ [°C]	Tempo di tenuta H₂ [min]	Inserimento vuoto 1 1₁ 1₂ [°C]	Inserimento vuoto 2 2₁ 2₂ [°C]	Raffreddamento lento** L [°C]	Gradiente di raffreddamento t [°C/min]
Cottura ZirLiner ¹⁾	403	IRT/ 04:00	40	960	01:00	-	-	-	450	959	0	0
1. und 2. Cottura Margin ²⁾	403	IRT/ 04:00	40	800	01:00	-	-	-	450	799	0	0
Cottura wash (Foundation)	403	IRT/ 04:00	90	650	00:00	20	730	02:00	400/650	650/729	0	0
1. Cottura Dentina/Incisal	403	IRT/ 04:00	90	650	00:00	20	730	02:00	400/650	650/729	0	0
2. Cottura Dentina/Incisal	403	IRT/ 04:00	90	650	00:00	20	730	02:00	400/650	650/729	0	0
Cottura supercolori con IPS Ivocolor	403	IRT/ 06:00	60	710	01:00	-	-	-	450	709	450	0
Cottura glasura con IPS Ivocolor	403	IRT/ 06:00	60	710	01:00	-	-	-	450	709	450	0
Cottura Add-On con cottura di glasura	403	IRT/ 06:00	60	710	01:00	-	-	-	450	709	450	0
Cottura Add-On dopo cottura di glasura	403	IRT/ 06:00	50	700	01:00	-	-	-	450	699	450	0

* IRT modalità normale

** Raffreddamento lento nell'ultima cottura /

1) prima del wax-up e della pressatura di IPS e.max ZirPress

2) non indicato per l'uso con IPS e.max ZirPress



In caso di ponti ZrO₂ estesi con elementi di ponte massicci, nella cottura di glasura con IPS Ivocolor è necessario ridurre il gradiente termico a 45 °C/min. A seconda del tipo di forno, la temperatura di cottura può essere modificata di ± 5 °C, max. ± 10 °C.



Per un ottimale risultato di cottura in caso di ponti estesi (4 - 14 elementi) il tempo di tenuta H₂ deve essere aumentato a 3 min.

Cottura di IPS e.max Ceram faccette

- I parametri di cottura per la realizzazione delle faccette devono essere obbligatoriamente rispettati.
- Il tempo di chiusura prolungato garantisce un'asciugatura completa più controllata del moncone refrattario e permette in tal modo di ottenere un risultato di cottura omogeneo.
- Se non viene utilizzato un forno Ivoclar Vivadent, non si possono escludere eventuali necessari adattamenti della temperatura.
- Prima di iniziare la cottura aprire il forno ed attendere il segnale acustico. Quindi posizionare il portaoggetti con i lavori al centro del piano di cottura ed avviare il programma. In caso di tecnologia infrarossi IRT attivata, posizionare gli oggetti in modo tale che la camera ad infrarossi abbia un ampio raggio di vista sugli oggetti.
- Al termine del processo di cottura (attendere il segnale acustico) prelevare il restauro IPS e.max dal forno di cottura.
- Lasciare raffreddare gli oggetti in un luogo protetto da corrente d'aria fino a temperatura ambiente.
- Non toccare i restauri caldi con una pinza/pinzetta metallica.
- Non raffreddare gli oggetti con getto d'aria o con acqua.

IPS e.max® Ceram su monconi refrattari (tecnica delle faccette)

	Temperatura di esercizio B [°C]	Tempo di chiusura* S [min]	Gradiente termico t [°C/min]	Temperatura di cottura T [°C]	Tempo di tenuta H [min]	Inserimento vuoto 1 1 [°C]	Inserimento vuoto 2 2 [°C]	Raffreddamento lento L [°C]	Gradiente di raffreddamento t [°C/min]
Cottura wash faccette con IPS e.max Ceram Add-On	403	IRT/ 08:00	50	720	01:00	450	719	0	0
Cottura faccette Wash con IPS e.max Ceram Dentin/Transpa	403	IRT/ 08:00	50	780	01:00	450	779	0	0
Cottura Cervical faccette	403	IRT/ 08:00	50	770	01:00	450	769	0	0
Cottura faccette dentina/Impulse	403	IRT/ 08:00	50	770	01:00	450	769	0	0
Cottura faccette smalto	403	IRT/ 08:00	50	770	01:00	450	769	0	0
Cottura faccette supercolori e glasura con IPS Ivocolor	403	IRT/ 08:00	50	740	01:00	450	739	0	0

* IRT modalità normale