

- Barre a supporto occlusale
- Dime chirurgiche

Controindicazioni

- Tutti gli utilizzi non elencati tra le indicazioni.
- Utilizzo della dima chirurgica senza guida.
- In caso di allergia nota al PMMA evitare l’uso di un trattamento con ProArt CAD Splint.

Lavorazione tramite CAD/CAM

I dischi ProArt CAD Splint possono essere lavorati in sistemi per fresatura CAD/CAM con un supporto standard di 98,5 mm. Per la lavorazione utilizzare esclusivamente gli strumenti di fresatura consigliati. Si prega di considerare che attraverso l’uso non corretto di strumenti per fresatura, spazzole per lucidatura, vaporizzatori, il materiale può essere esposto a surriscaldamento, che a sua volta può comportare un deterioramento del materiale.

Nella realizzazione di dime chirurgiche devono essere tenute in considerazione anche le indicazioni del produttore del sistema di impianti.

Lavorazione dopo il processo di fresatura

Rifinitura

Dopo il processo di fresatura rispettivamente molaggio, il restauro viene separato dal disco con frese in metallo duro. Per la rifinitura e per le correzioni di forma, utilizzare frese per metallo duro. Prestare attenzione ai bordi, alle superfici occlusali ed alle pareti interne. In caso di prova clinica su paziente, è consigliata una successiva disinfezione con un disinfettante idoneo per PMMA.

Si prega di tenere in considerazione che non sono indicati disinfettanti ad alto contenuto alcolico!

Lucidatura

Nella lucidatura attenzione ai bordi, alle superfici occlusali ed alle pareti interne. La prelucidatura avviene con gommini e ruote in silicone di diverse gradazioni di abrasione da grossa a fine. La lucidatura a specchio avviene con spazzolino in pelo di capra, strumenti per lucidatura in cotone e pelle nonché pasta per lucidatura universale SR Universal Polierpaste.

Completamento

Le barre in ProArt CAD Splint possono essere complete individualmente con resine fotoindurenti o autoindurenti.

a) *Con SR Nexco® (fotoindurente)*

Rifinire e/o sabbiare la zona da completare (Al2O3, 80–100 µm, 1–2 bar), detergere con vaporizzatore ed asciugare con aria compressa priva di olio. Quindi applicare SR® Connect secondo le istruzioni d’uso, indurire e quindi sovrastratificare le masse SR Nexco (vedi istruzioni d’uso SR Nexco).

b) *Con Telio® Lab (autoindurente)*

Rifinire e/o sabbiare la zona da completare (Al2O3, 80–100 µm, 1–2 bar), detergere con vaporizzatore ed asciugare con aria compressa priva di olio. Quindi condizionare con Telio Activator/Telio Lab Cold Liquid. Applicare Telio Activator in modo uniforme ma generoso sulla superficie pretrattata e lasciare agire da minimo 2 minuti fino a massimo 4 minuti. Quindi iniziare direttamente con l'applicazione di Telio Lab (vedi istruzioni d’uso Telio Lab).

Importanti limitazioni alla lavorazione

Per una lavorazione di successo con ProArt CAD Splint devono essere rispettate le seguenti condizioni generali:

- Fresatura dei dischi in un sistema CAD/CAM compatibile
- Completamento con masse consigliate rispettiv. deliberate

Avvertenze

- Il mancato rispetto delle riportate limitazioni di utilizzo nonché delle fasi di lavorazione può condurre ad insuccessi.
- Non inalare la polvere di rifinitura durante la lavorazione – utilizzare impianto di aspirazione e mascherina di protezione.
- Proteggere dalla luce del sole.

Questo materiale è stato sviluppato unicamente per un utilizzo in campo dentale. Il suo impiego deve avvenire solo seguendo le specifiche istruzioni d’uso del prodotto. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni risultanti dalla mancata osservanza delle istruzioni d’uso o da utilizzi diversi dal campo d’applicazione previsto per il prodotto. L'utente pertanto è tenuto a verificare, prima dell'impiego, l'idoneità del materiale ad utilizzi non indicati nelle istruzioni d'uso. Questo vale anche se i materiali vengono miscelati o lavorati insieme a prodotti di altri produttori.

Espanol			
Propiedades del material			
	Especificaciones	Valor medio típico	
Resistencia a la flexión ¹⁾	[MPa]	≥ 100	135
Módulo de elasticidad ²⁾	[MPa]	≥ 2800	3106
Dureza a la indentación de bola ³⁾	[MPa]	≥ 140	176
Absorción de agua ¹⁾	[µg/mm³]	≤ 40	21
Solubilidad ¹⁾	[µg/mm³]	≤ 7,5	0,0018

¹⁾ método basado en la norma EN ISO 10477:2004

²⁾ determinado mediante ensayos de flexión

³⁾ método interno

Descripción del producto

ProArt CAD Splint es apropiado para la fabricación eficiente de férulas oclusales y plantillas de perforación con la técnica CAD/CAM. El material se caracteriza porque se puede pulir fácilmente. Gracias a la técnica de procesado CAD/CAM, las férulas y las plantillas pueden reproducirse fácilmente en cualquier momento.

Composición

Metacrilato de polimetilo (PMMA)

Indicaciones

- Restauraciones terapéuticas para corregir problemas de ATM y realizar ajustes oclusivos
- Férulas oclusales
- Plantillas de perforación

Contraindicaciones

- Cualquier otro uso no previsto en las indicaciones
- Uso de la plantilla de perforación sin tubos guía
- Si se sabe que un paciente es alérgico a PMMA, no deberá utilizarse ProArt CAD Splint.

Procesamiento con CAD/CAM

Los discos ProArt CAD Splint se pueden procesar en sistemas de fresado CAD/CAM con un soporte estándar de 98,5 mm. Para procesar este material, utilizar únicamente herramientas de fresado recomendadas para este sistema de fresado. Tener en cuenta que el material puede estar expuesto a sobrecalentamiento si las herramientas de fresado, los cepillos pulidores, los limpiadores a vapor o los baños de agua se manipulan de forma incorrecta. Esto podría provocar daños en el material.

Al confeccionar las plantillas de perforación, se deberán tener en cuenta las instrucciones del fabricante del implante.

Procesado después del fresado

Acabado

Una vez finalizado el fresado, emplear fresas de carburo de tungsteno para separar la pieza del disco. Todos los trabajos de acabado o ajustes de la forma se deberán realizar empleando fresas de carburo de tungsteno con dentado cruzado. Durante los mismos se debe prestar especial atención a los bordes y a las superficies oclusales e interiores. Si se realiza una prueba con el paciente, la pieza se deberá desinfectar con un producto compatible con PMMA. Tener en cuenta que los desinfectantes con alto contenido de alcohol no son adecuados para este material.

Pulido

Al pulir, se debe prestar especial atención a los bordes y a las superficies oclusales e interiores. El prepulido se realiza con pulidores de goma y discos de silicona con varios niveles de abrasión de más rugosidad a menos. Pulir a alto brillo con cepillos de pelo de cabra, discos de algodón o cuero y con pasta de pulir universal.

Personalización

Las férulas realizadas con ProArt CAD Splint se pueden personalizar aplicando materiales acrílicos de polimerización en frío o fotopolimerización.

a) *Con SR Nexco® (fotopolimerización)*

Preparar la zona a restaurar desbastando y/o decapando con abrasivo (abrasivo Al2O3, 80–100 µm a 1–2 bar), limpiar con un limpiador a vapor y después secar con aire comprimido sin aceite. A continuación, aplicar SR® Connect siguiendo las instrucciones de uso correspondientes y, por último, estratificar con materiales SR Nexco (véanse las instrucciones de uso de SR Nexco).

b) *Con Telio® Lab (polimerización en frío)*

Preparar la zona a restaurar desbastando y/o decapando con abrasivo (abrasivo Al2O3, 80–100 µm a 1–2 bar), limpiar con un limpiador a vapor y después secar con aire comprimido sin aceite. A continuación, acondicionar la pieza con Telio Activator o Telio Lab Cold liquid. Aplicar una capa abundante y uniforme de Telio Activator sobre la superficie preparada y dejar que reaccione durante un mínimo de 2 y un máximo de 4 minutos. A continuación, estratificar inmediatamente con materiales Telio Lab (véanse las instrucciones de uso de Telio Lab).

Restricciones importantes al trabajar con el material

Es fundamental cumplir las siguientes condiciones generales para garantizar un procesado correcto de ProArt CAD Splint:

- Fresar los discos exclusivamente en sistemas CAD/CAM compatibles
- Para personalizar, emplear exclusivamente materiales que hayan sido autorizados o recomendados.

Advertencias

- El incumplimiento de las limitaciones de uso e instrucciones de procesamiento estipuladas puede provocar un fallo.
- No inhalar el polvo del desbastado durante el procesado – utilice un equipo de aspiración y mascarilla de protección.
- Proteger de la luz del sol.

El material ha sido fabricado únicamente para uso dental. No se acepta responsabilidad alguna por los daños provocados por incumplimiento de las instrucciones o del ámbito de aplicación indicado. El usuario es responsable de comprobar la idoneidad y el uso del material para cualquier fin diferente al explicitado en las instrucciones. Estas normativas también son aplicables cuando el material se mezcla o utiliza con productos de otros fabricantes.

Português			
Propriedades do material			
	Especificações	Valor médio típico	
Resistência à flexão ¹⁾	[MPa]	≥100	135
Módulo flexural ²⁾	[MPa]	≥2800	3106
Dureza à indentação com esfera ³⁾	[MPa]	≥140	176
Sorção de água ¹⁾	[µg/mm³]	≤ 40	21
Solubilidade ¹⁾	[µg/mm³]	≤ 7,5	0,0018

¹⁾ método baseado na EN ISO 10477:2004

²⁾ determinado por testes de flexão

³⁾ método interno

Descrição do Produto

ProArt CAD Splint é adequado para a fabricação eficiente de placas oclusais e guias de perfuração usando a técnica CAD/CAM. O material é caracterizado por seu fácil polimento. Devido à técnica de processamento CAD/CAM, as placas e guias podem ser facilmente reproduzidas a qualquer momento.

Composição

Polimetilmetacrilato (PMMA)

Indicações

- Restaurações terapêuticas para corrigir problemas de ATM e fazer ajustes oclusais
- Placas oclusais
- Guias de perfuração

Contraindicações

- Qualquer outro uso não listado nas Indicações.
- Utilização da guia de perfuração sem os tubos guia
- Se o paciente for conhecido por ser alérgico ao PMMA, o ProArt CAD Splint não deve ser utilizado.

Processamento com CAD/CAM

Os discos ProArt CAD Splint podem ser processados em sistemas de fresagem CAD/CAM com um suporte padrão de 98,5 mm. Utilizar apenas ferramentas de fresagem recomendadas para este sistema de usinagem durante o processamento do material. Por favor, note que o material pode estar sujeito ao superaquecimento, se ferramentas de fresagem, escovas de polimento ou limpadores à vapor e banhos de água forem utilizados incorretamente. Isto pode resultar em danos ao material. Ao fabricar guias de perfuração, você também deve observar as instruções do fabricante do implante.

Processamento após a usinagem

Acabamento

Uma vez finalizada a fresagem, use brocas de carbeto de tungstênio para separar a peça do disco. Quaisquer trabalhos de acabamento ou ajustes na forma devem ser realizados usando brocas de corte transversal de carbeto de tungstênio. Ao fazê-lo, preste atenção especial às margens, superfícies oclusais e superfícies internas. Se for realizada uma prova no paciente, o trabalho deve ser desinfectado usando um agente adequado para PMMA. Por favor, note que desinfectantes alcoólicos fortes não são adequados para este material.

Polimento

Durante o polimento, preste atenção especial às margens, superfícies oclusais e superfícies internas. O pré-polimento é realizado com polidores de borracha e taças de silicone com vários níveis abrasivos, de áspero a fino. Polir para um alto brilho usando uma escova de pêlo de cabra, algodão ou couro para polimento e com a universal polishing paste.

Individualização

As placas de ProArt CAD Splint podem ser individualmente caracterizadas pela adição de materiais acrílicos fotopolimerizáveis ou autopolimerizáveis.

a) *Com SR Nexco® (fotopolimerizável)*

Preparar a área a ser construída por desgaste e/ou jateamento abrasivo (Al2O3, 80–100 µm de grão a 1–2 bar), limpar com um limpador a vapor e secar com ar comprimido livre de óleo. Em seguida, aplicar o SR® Connect de acordo com as instruções de uso relevantes, fotopolimerizar e, finalmente, aplicar os materiais SR Nexco (consulte as Instruções de Uso do SR Nexco).

b) *Com Telio® Lab (autopolimerizável)*

Preparar a área a ser construída por desgaste e/ou jateamento abrasivo (Al2O3, 80–100 µm de grão a 1–2 bar), limpar com um limpador a vapor e secar com ar comprimido livre de óleo. Em seguida, condicionar a peça com Telio Activator ou Telio Lab Cold liquid. Aplicar uma camada generosa, mas uniforme de Telio Activator na superfície preparada e permitir que ele reaja por no mínimo 2 minutos e no máximo por 4 minutos. Em seguida, prosseguir imediatamente com a aplicação dos materiais Telio Lab (ver Instruções de Uso do Telio Lab).

Restrições importantes ao trabalhar com o material

O cumprimento das seguintes condições da estrutura é essencial para assegurar o êxito do processamento do ProArt CAD Splint:

- Somente usinar os discos em sistemas CAD/CAM compatíveis
- Para individualização usar somente materiais aprovados ou recomendados.

Alertas

- A falta de observação das limitações de uso estipuladas e instruções de processamento pode levar ao fracasso.
- Não inalar o pó de desgaste durante o processamento – usar equipamento de sucção e máscara facial.
- Proteger da luz solar direta.

Este material foi desenvolvido exclusivamente para uso em odontologia. Responsabilidade não pode ser aceita por danos resultantes da inobservância das instruções ou da área de aplicação estipulada. O usuário é responsável por testar os produtos para a adequação e a sua utilização para qualquer finalidade que não esteja explicitamente indicado nas Instruções. Estes regulamentos também de aplicam se os materiais forem usados em conjunto com produtos de outros fabricantes.