

Programat® S1 1600

Program Structure プログラム表

プログラム 新 旧	名称	説明	シンタ リング 時間	ダブル トレイ の使用
1	IPS e.max ZirCAD MT Multi crown/bridge	IPS e.max ジルキャド MT Multi 製単冠またはブリッジ用急速シンタリングプログラム	4 時間 25 分	
2	IPS e.max ZirCAD MT crown/bridge	IPS e.max ジルキャド MT 製単冠またはブリッジ用急速シンタリングプログラム	2 時間 30 分	
3	IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO standard	IPS e.max ジルキャド MT Multi/MT/LT/MO 製修復物用従来型シンタリングプログラム。 インフィルトレート法によるカラーリングを行った乾燥後の IPS e.max ジルキャド MT/LT 修復物用シンタリングプログラム	9 時間 50 分	可
4	IPS e.max ZirCAD LT crown	IPS e.max ジルキャド LT 製単冠の急速シンタリングプログラム	2 時間 55 分	
5	IPS e.max ZirCAD LT bridge (up to 14 units)	IPS e.max ジルキャド LT 製ブリッジ用 14 歯までの急速シンタリングプログラム	4 時間 30 分	
6	1 IPS e.max ZirCAD MO crown	IPS e.max ジルキャド MO 製単冠フレーム用急速シンタリングプログラム	75 分	
7	2 IPS e.max ZirCAD MO bridge (up to 4 units)	IPS e.max ジルキャド MO 製ブリッジフレーム用 4 歯までの急速シンタリングプログラム	90 分	
8	3 IPS e.max ZirCAD MO bridge (up to 14 units)	IPS e.max ジルキャド MO 製ブリッジフレーム用 14 歯までの急速シンタリングプログラム	2 時間 45 分	
9	4 IPS e.max ZirCAD MO standard	IPS e.max ジルキャド MO 製フレーム用 従来型プログラム	7 時間 20 分	可
10	Zenostar MT crown/bridge	Zenostar MT 製単冠またはブリッジ用 急速シンタリングプログラム	2 時間 30 分	
11	7 Zenostar MT/T standerd	Zenostar MT/T 製修復物用 従来型シンタリングプログラム	9 時間 50 分	可
12	5 Zenostar T crown	Zenostar T 製単冠用急速シンタリングプログラム	2 時間 55 分	
13	6 Zenostar T bridge (up to 14 units)	Zenostar T 製ブリッジ用 14 歯までの急速シンタリングプログラム	4 時間 30 分	
14	8 Zenostar MO crown	Zenostar MO 製単冠フレーム用急速シンタリングプログラム	75 分	
15	9 Zenostar MO bridge (up to 4 units)	Zenostar MO 製ブリッジフレーム用 4 歯までの急速シンタリングプログラム	90 分	
16	10 Zenostar MO bridge (up to 14 units)	Zenostar MO 製ブリッジフレーム用 14 歯までの急速シンタリングプログラム	2 時間 45 分	
17	11 Zenostar MO standerd	Zenostar MO 製フレーム用従来型シンタリングプログラム	7 時間 20 分	可
18	12 Zenotec Zr Bridge crown	Zenotec Zr Bridge 製単冠フレーム用急速シンタリングプログラム	75 分	
19	13 Zenotec Zr Bridge bridge (up to 4 units)	Zenotec Zr Bridge 製ブリッジフレームワーク用 4 歯までの急速シンタリングプログラム	90 分	
20	14 Zenotec Zr Bridge bridge (up to 14 units)	Zenotec Zr Bridge 製ブリッジフレームワーク用 14 歯までの急速シンタリングプログラム	2 時間 45 分	
21	15 Zenotec Zr Bridge standerd	Zenotec Zr Bridge 製フレーム用従来型シンタリングプログラム	9 時間 50 分	可
22	21 Regeneration firing	IPS e.max ジルキャド フレームワーク作業後の修正用プログラム	60 分	
23-50	22-30 Individual programs	フリープログラム		

Version : 2
Date of issue: 04/2017
Valid as of Software V5.0

バージョン : 2
2017 年 4 月のデータを基に作成
ソフトウェアバージョン 5.0 対応

Programat® S1 1600

Program Structure プログラム表

記載製品と同じ原材料からなる、同じカテゴリーの半焼結状態の材料は、既存のプログラムを使用してシタリングできます。しかし、Ivoclar Vivadentでは、これらの材料でのシタリングの結果について、一切の保証ができません。使用する場合は、材料の製造メーカーに事前にご確認ください。



酸化ジルコニウム修復物の予備乾燥時間に注意してください。これは修復物のサイズと予備乾燥温度によって変化します。詳細な情報は、各材料の取扱説明書に従ってください。



- カラーリングリキッドを使用する場合は、以下の点に注意してください。
- シタリング工程後、柔らかい布でファーンエスの汚れた箇所を清掃してください。
 - シタリングマッフルまたは断熱材に汚れが見られる場合は、クリーニングプログラムを実行してください。
 - カラーリングリキッドでステインした修復物は、乾燥器などで十分に乾燥させてください。エアードライでは乾燥が十分ではないため、シタリング工程中、修復物にクラックが発生する可能性があります。

一般的名称：歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名：プログラマット S1 1600 / 届出番号：13B1X10049IV022 / 一般医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社

〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24

TEL:03-6801-1301 FAX:03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.jp

info.japan@ivoclarvivadent.com

PRE022L02/11/2017

ivoclar
vivadent®
technical