






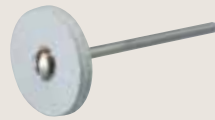

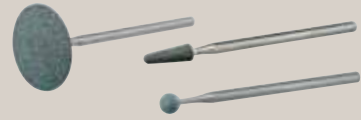


Strumenti consigliati per la rifinitura di VETROCERAMICA

Rifinitura dei punti di attacco (p.es. canali di pressatura)					
	Disco di rifinitura DKS	Diasynt DY-15g	Super Max	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder
	Disco Komet Brasseler	Disco Eve	Edenta	Disco Jota	Disco Bredent
Rifinitura di superfici					
	Cono di rifinitura DKS	Diasynt DY-13m	CeraPro giallo	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder
	Cono Komet Brasseler	Cono Eve	Edenta	Cono Jota	Cono Bredent
Rifinitura dei bordi					
	Strumenti per lucidatura ceramica 9690 / 9691	Diapol L26DG / L26Dmf	CeraGloss blu giallo	Strumenti diamanti per lucidatura	High End Power Disk 626-C / 626-M
	Komet Brasseler	Eve	Edenta	Jota	Kenda

- La zona marginale è rifinibile meglio, con dischi di diametro minore, in quanto vi è meno vibrazione.
- Per la vetroceramica **non** devono essere utilizzate frese per metallo duro.
- Gli strumenti di rifinitura sopraccitati sono consigliati per le vetroceramiche Ivoclar Vivadent.
- Attenersi alle specifiche indicazioni del produttore per il corretto impiego riguardante il numero di giri ed altri campi d'impiego.
- Le forme riportate rappresentano soltanto una selezione di ciascun produttore. Considerare la relativa gamma prodotti.

Strumenti consigliati per la rifinitura di OSSIDO DI ZIRCONIO

Rifinitura dei punti di attacco prima della sinterizzazione				
	Disco di rifinitura DKS	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder	
	Ruota Komet Brasseler	Cilindro Jota	Cilindro Bredent	
Rifinitura di superfici prima della sinterizzazione				
	Cono di rifinitura DKS	Diamond Stone	Diagen Turbo Grinder	Strumento per lucidatura Universal Silicone
	Cono Komet Brasseler	Cono Jota	Cono Bredent	Komet Brasseler / Eve / Edenta
Rifinitura di superfici, p.es. bordi dopo la sinterizzazione				
	ZR strumento di rifinitura (turbina con raffreddamento ad acqua)	Zirkonflex (manipolo)		
	Komet Brasseler	Jota		

- Per ossido di zirconio non sinterizzato **si possono** utilizzare frese per metallo duro.
- Gli strumenti di rifinitura sopraccitati sono consigliati per l'ossido di zirconio Ivoclar Vivadent.
- Attenersi alle specifiche indicazioni del produttore per il corretto impiego riguardante il numero di giri ed altri campi d'impiego.
- Le forme riportate rappresentano soltanto una selezione di ciascun produttore. Considerare la relativa gamma prodotti.