



**NEU!**  
Für IPS e.max®  
CAD-on-Restaurationen

# Ivomix

Fügeprozess auf Knopfdruck



# Ivomix

Für optimale Verarbeitung in Sekunden

Um eine Verblendstruktur aus Lithium-Disilikat ( $LS_2$ ) auf ein Zirkoniumoxid ( $ZrO_2$ )-Gerüst zu fügen, kommt eine innovative Fügeglaskeramik zum Einsatz. Der neu entwickelte Ivomix wird zur Verarbeitung dieser Fügeglaskeramik eingesetzt.

Der Ivomix erzeugt Vibrationen, die exakt auf das Fließverhalten der Fügeglaskeramik abgestimmt sind. Die homogene glaskeramische Fügung ermöglicht vollkeramische Restaurationen (aus  $LS_2$  und  $ZrO_2$ ), die nicht nur ästhetisch und funktionell sind, sondern auch herausragende Gesamtfestigkeit zeigen.



## Die Vorteile

- Optimales Fließverhalten der Fügeglaskeramik durch angepasste Vibration
- Hoher Verarbeitungskomfort durch abgestimmtes Füge-system
- Hochfester, homogener Verbund von  $LS_2$  und  $ZrO_2$
- Kompaktes und ergonomisches Design
- Auswechselbare Arbeitsplattform

## Technische Daten

Netzanschluss	100 – 240 V / 50 – 60 Hz
Max. Stromaufnahme	60 mA bei 110 – 120 V / 50 – 60 Hz
zulässiger Temperaturbereich	+10 °C bis + 35 °C



Hersteller und Vertrieb  
**Ivoclar Vivadent AG**  
Bendererstr. 2  
FL-9494 Schaan  
Fürstentum Liechtenstein  
Tel. +423 / 235 35 35  
Fax +423 / 235 33 60  
[www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

Vertrieb Deutschland  
**Ivoclar Vivadent GmbH**  
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2  
D-73479 Ellwangen, Jagst  
Tel. +49 (0) 79 61 / 8 89-0  
Fax +49 (0) 79 61 / 63 26  
[info@ivoclarvivadent.de](mailto:info@ivoclarvivadent.de)  
[www.ivoclarvivadent.de](http://www.ivoclarvivadent.de)