



NOUVEAU !
Pour les restaurations
IPS e.max® CAD-on

Ivomix

La fusion par simple pression



Ivomix

Pour un traitement optimal en quelques secondes

Pour assembler une suprastructure disilicate de lithium (LS₂) et une armature zircone (ZrO₂), une vitrocéramique de fusion spécifique a été développée. Ivomix a été créé pour la mise en œuvre de cette vitrocéramique de fusion.

Ivomix est un outil qui crée des vibrations adaptées aux propriétés et à la consistance de la vitrocéramique de fusion. Après cuisson, la liaison entre les différents matériaux sera parfaitement homogène. Les restaurations tout-céramique (réalisées à partir des matériaux LS₂ et ZrO₂) seront esthétiques, fonctionnelles, et d'une résistance exceptionnelle.



Avantages

- Fluidité optimale de la vitrocéramique grâce aux vibrations appropriées
- Grande commodité grâce au système d'assemblage adapté
- Liaison forte et homogène entre LS₂ et ZrO₂
- Design compact et ergonomique
- Spatule vibrante interchangeable

Données techniques

Alimentation	100 – 240 V / 50 – 60 Hz
Consommation maximale	60 mA at 110 – 120 V / 50 – 60 Hz
Marge de température tolérée	+10 °C to + 35 °C / +50 °F to +95 °F



Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
74410 Saint-Jorioz Cedex
Tel: 0450 886 400
Fax: 0450 689 152
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
FL-9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 / 235 35 35
Fax +423 / 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Les descriptions et les données fournies ne sont pas des garanties ni des engagements.
Imprimé en Allemagne
© Ivoclar Vivadent AG, Liechtenstein
xxxxxx/1110/f

ivoclar
vivadent
passion vision innovation