



☞ Triplex® Hot/Cold

Resina per protesi polimerizzante a caldo ed autopolimerizzante

I vantaggi determinanti

- Semplice lavorazione
- Confezionamento ecologico
- Corrispondenza cromatica con SR Ivocap e ProBase
- Disponibile nei colori Pink e Pink-V

Triplex Hot

- 2 varianti di polimerizzazione

Triplex Cold

- Lavorabile nella tecnica di collaggio e di zeppatura
- Corrisponde ad ISO 1567

☞ Triplex® Hot polimerizzante a caldo

Indicazioni

Dosaggio

- *Rapporto ideale di miscelazione per una protesi:*
23,4 g polimero : 10 ml monomero
- *Con sistema di dosaggio:*
 - 1 protesi:
2ª demarcazione del misurino per polimero misurino cilindrico per monomero: 10 ml monomero
 - 2 protesi:
3ª demarcazione del misurino per polimero misurino cilindrico per monomero: 20 ml monomero

Miscelazione

Miscelare accuratamente il polimero ed il monomero. Lasciare maturare per ca. 10 min. nel vasetto d'impasto chiuso a temperatura ambiente (23 °C).

Tempo di lavorazione

Dopo il tempo di maturazione, non appena il materiale non è più appiccicoso, può essere lavorato per ca. 20 min. a 23 °C.

Pressatura

Applicare una quantità sufficiente di resina nelle due metà della muffola (stampo e controstampo) tiepida (ca. 40 °C) ed isolata. Chiudere cautamente la muffola, mettere nella pressa a 80 bar di pressione e fissare con la staffa.

Polimerizzazione

La polimerizzazione a caldo può avvenire in 2 modi:

- **Standard (metodo consigliato)**
Posizionare la muffola in acqua fredda, scaldare a 100 °C e lasciare bollire per 45 min.

Variante

Mettere la muffola direttamente in acqua bollente. A ripresa del bollore, lasciare bollire per 20 minuti.

Raffreddamento

Lasciare la muffola per almeno 30 min. a temperatura ambiente ed infine raffreddare completamente in acqua fredda.

☞ Triplex® Cold autopolimerizzante

Indicazioni

Dosaggio

- Rapporto ideale di miscelazione per una protesi:
13 g polimero : 10 ml monomero
- Con sistema di dosaggio:
1 demarcazione del misurino per polimero : 10 ml monomero

Miscelazione

Miscelare accuratamente la polvere ed il liquido nel suo ideale rapporto con una spatola. Lasciare riposare per 15 sec. affinché eventuali bolle possano risalire in superficie.

Fase di collaggio

La fase di collaggio è di ca. 2,5–3 min. a temperatura ambiente (23 °C). Colare il materiale nella sella durante questo tempo.

Fase di modellazione

Dopo una fase intermedia di ca. 5–6 min. il materiale è stabile e per ulteriori 3 min. è modellabile.

Polimerizzazione

La polimerizzazione avviene in pentola a pressione o in apparecchi idropneumatici (p.e. Ivomat) per 15 min. a 40 °C e 2–6 bar di pressione.

Le resine per palati Ivoclar Vivadent sono parte del concetto Competence in Implant Esthetics



Competence in
Implant Esthetics



Competence in
Composites



Competence in
All-Ceramics

Per ulteriori informazioni
www.ivoclarvivadent.it

Produttore
Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
FL-9494 Schaan
Fürstentum Liechtenstein
Tel. +423/2353535
Fax +423/2353360

Distribuzione Italia
Ivoclar Vivadent s.r.l.
Via Gustav Flora 32
I-39025 Naturno (BZ)
Tel. 0473/670111
Fax 0473/667780
e-mail: info@ivoclarvivadent.it
www.ivoclarvivadent.it


**ivoclar
vivadent**
passion vision innovation

Linea resine per palati

Un materiale per ogni esigenza



☞ **Ivocap**[®] - sistema ad iniezione termopolimerizzante

ProBase[®] - le resine per protesi professionali

☞ **Triplex**[®] - resina per protesi polimerizzante a caldo ed autopolimerizzante



SR Ivocap®

Il principio che fa la differenza

Il sistema ponderato

Il successo del sistema ad iniezione SR Ivocap si basa sul suo principio ponderato. Nella costruzione di protesi convenzionali, la retrazione chimica, a cui è sottoposto il polimetilmetacrilato durante la polimerizzazione, porta ad imprecisioni nei lavori protesici ultimati.

Nel sistema ad iniezione SR Ivocap, durante la polimerizzazione controllata a pressione-calore, affluisce la quantità esatta di materiale, compensando in tal modo la retrazione dell'acrilato. Con il sistema ad iniezione SR Ivocap possono essere realizzate protesi altamente qualitative, di eccezionale precisione ed elevato confort.



Colori

- Pink
- Pink-V
- Clear (su richiesta)
- Elastomer Clear

La versatilità del sistema

SR Ivocap High Impact:

- Protesi totali
- Protesi parziali
- Ribasature

SR Ivocap clear:

- Placche ortodontiche
- Piani di riabilitazione

SR Ivocap Elastomero:

- Rialzi di occlusione in ortodonzia
- Protezione delle arcate dentali naturali, principalmente per scopi sportivi
- Piani terapeutici pre e post-intervento
- Mantenimento delle arcate a fine trattamento

Vantaggi di SR Ivocap

Per l'odontotecnico

- il sicuro legame
- il pratico handling
- la precisione
- la lucidabilità
- un sistema senza sprechi

Per l'odontoiatra

- la qualità
- l'elevata resistenza all'urto
- la semplice detersione
- la precisione

Per il paziente

- la mucosa sana
- l'elevato confort

SR Ivocap®

Tecnica ad iniezione

Il principio di successo

Con il sistema SR Ivocap è possibile realizzare protesi estremamente precise a base di metilmetacrilato. Il materiale, dopo l'impasto, viene iniettato a pressione nella muffola. La pressione (6 bar) rimane costante durante tutta la polimerizzazione. In tal modo affluisce costantemente materiale per protesi.

Uno sguardo ai vantaggi

- Polimerizzazione controllata con continua compensazione della retrazione del materiale durante il processo
- Un particolare processo di iniezione minimizza il pericolo di rialzi occlusali
- Dalla polimerizzazione pressione-calore risultano ottime proprietà fisiche del materiale ed elevata omogeneità
- Una base protesica realizzata con SR Ivocap ha come risultato una struttura altamente omogenea che riduce il rischio di possibili fratture
- Nessun errore di miscelazione e dosaggio, grazie al materiale predosato in capsule
- La miscelazione meccanica ed il predosaggio, riducono i rischi di reazione da contatto con il monomero
- Ottimo handling



Componenti calibrate del sistema



L'iniettore

La pressione stabile porta ad una iniezione controllata del materiale per protesi. In tal modo si ha una compensazione permanente della retrazione.



Le muffole

Particolari parti termiche assicurano una polimerizzazione con compensazione di retrazione.



La staffa di tenuta

Le elevate forze di trazione (3 t) esercitate prima dell'iniezione della resina sulle muffole evitano la presenza di rialzi occlusali.



Il Cap Vibrator

Grazie all'intensa miscelazione meccanica, il monomero viene quasi totalmente assorbito dal polimero in maniera rapida e pulita.

ProBase® Hot

Resina a caldo

Possibilità d'utilizzo

Il noto materiale per protesi della Ivoclar Vivadent soddisfa le Sue esigenze: ProBase Hot rappresenta un elevato standard qualitativo nelle resine per protesi. Il materiale per protesi a caldo ProBase Hot Le offre un ampio spazio nella realizzazione di una protesi: dalla vasta scelta cromatica ai sei diversi tipi di polimerizzazione. L'impasto, a maturazione ultimata, si presenta plastico, non appiccica ed ha ideali caratteristiche di pressatura.



ProBase Hot viene lavorato mediante tecnica di zeppatura

ProBase® Cold

Resina a freddo

Due tecniche di lavorazione

ProBase Cold permette due tecniche di lavorazione: la tecnica di colaggio e la tecnica di zeppatura. In entrambi i casi le proprietà del materiale garantiscono ottimali risultati.

Tecnica di colaggio

ProBase Cold dopo alcuni secondi dall'impasto raggiunge la consistenza ideale per la successiva lavorazione. Dopo l'impasto il materiale è colabile, raggiungendo successivamente la fase di modellazione plastica. Durante la fase di modellazione ProBase Cold è perfettamente modellabile.



Tecnica di colaggio

Estremamente preciso

L'affidabile materiale per protesi ProBase Hot è privo di cadmio ed estremamente preciso, nonché stabile nella forma e nel colore.

Indicazioni

- Protesi totale
- Protesi combinata
- Protesi parziale

I vantaggi determinanti

- Corrispondenza cromatica con ProBase Cold
- Possibilità di sei tipi di polimerizzazione
- Consistenza plastica
- Disponibile nei colori 36P, 36P-V, P, P-V, S, clear
- Corrisponde ad ISO EN 1567

Tecnica di zeppatura

Nella tecnica di zeppatura ProBase Cold si distingue per le eccezionali proprietà di pressatura.

Stabilità decisiva

ProBase è estremamente preciso. Grazie all'eccezionale stabilità dimensionale e cromatica il materiale, sviluppato per lavori di precisione, mantiene inalterate le sue proprietà qualitative, offrendo al paziente elevato comfort.

Indicazioni

- Riparazioni
- Protesi parziali
- Ribasature
- Protesi totali zeppate a freddo

I vantaggi determinanti

- Corrispondenza cromatica con ProBase Hot ed SR Ivocap
- Possibilità di due tecniche di lavorazione
- Ottime proprietà di fluidità e modellazione
- Stabile nella forma e nel colore
- Disponibile nei colori 36P, 36P-V, P, P-V, S, clear, Preference
- Corrisponde ad ISO EN 1567