



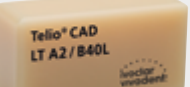
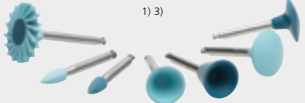

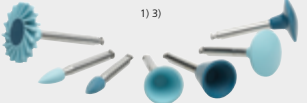



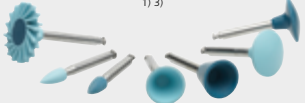
















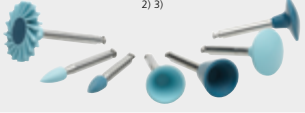
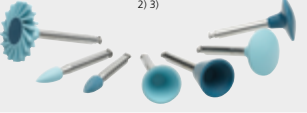
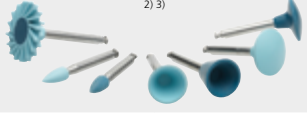









Recommended grinding instruments | Schleifkörperempfehlung

	Firing Brennen		Polishing Polieren		
	<p>IPS e.max® CAD</p>  <p>Lithium disilicate glass-ceramics Lithium-Disilikat-Glaskeramik</p>	<p>IPS e.max® ZirCAD</p>  <p>Zirconium oxide ceramics Zirkoniumoxid-Keramik</p>	<p>IPS Empress® CAD</p>  <p>Leucite glass-ceramics Leuzit-Glaskeramik</p>	<p>Tetric® CAD</p>  <p>Composite</p>	<p>Telio® CAD</p>  <p>PMMA</p>
<p>Smoothing out the attachment point Ansatzstelle verschleifen</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or silicon carbide burs oder Siliziumcarbidsteine 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or fine tungsten carbide burs oder feinverzahnte Hartmetallfräser 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or silicon carbide burs oder Siliziumcarbidsteine 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein 1) 5)</p>	<p>Cross-cut tungsten carbide burs Kreuzverzahnte Hartmetallfräser 1)</p>
<p>Finishing Ausarbeiten</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or silicon carbide burs oder Siliziumcarbidsteine 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or fine tungsten carbide burs or silicon carbide burs oder feinverzahnte Hartmetallfräser, oder Siliziumcarbidsteine 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or silicon carbide burs oder Siliziumcarbidsteine 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or cross-cut tungsten carbide burs oder kreuzverzahnte Hartmetallfräser 1)</p>
<p>Polishing Politur</p>	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 	<p>Optional: 1-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 	<p>1-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 	<p>1-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 
<p>Crystallization or sintering Kristallisation bzw. Sinterung</p>	 <p>Programat® CS4</p>		<p>General notes</p> <ul style="list-style-type: none"> The respective indications of the manufacturer of the grinding tools on the proper use, e.g. speed, have to be observed. Please use light pressure during processing irrespective of the material to avoid overheating. 		
<p>Corrections Korrekturen</p>	<p>Extra-fine diamond burs Diamant extra fein 1) 5)</p>	<p>Fine diamond burs Diamant fein or silicon carbide burs oder Siliziumcarbidsteine 1) 5)</p>	<p>Generelle Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> Die entsprechenden Herstellerangaben der Schleifkörper zur richtigen Anwendung, z.B. niedrige Umdrehungszahl, sind zu beachten. Um eine Überhitzung zu vermeiden, sollte generell und material-unabhängig mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden. 		
<p>Polishing Politur</p>	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 1) 3)</p> 	<p>1) Dry processing 2) Wet processing 3) Rotary speed max. 10,000 rpm 4) Rotary speed max. 15,000 rpm 5) Rotary speed max. 20,000 rpm</p> <p>1) Trockenbearbeitung 2) Nassbearbeitung 3) Drehzahl max. 10'000 U/min 4) Drehzahl max. 15'000 U/min 5) Drehzahl max. 20'000 U/min</p>		

Recommended grinding instruments | Schleifkörperempfehlung

	Firing Brennen			Polishing Polieren	
	IPS e.max® CAD	IPS e.max® ZirCAD	IPS Empress® CAD	Tetric® CAD	Telio® CAD
	 <p>Lithium disilicate glass-ceramics Lithium-Disilikat-Glaskeramik</p>	 <p>Zirconium oxide ceramics Zirkoniumoxid-Keramik</p>	 <p>Leucite glass-ceramics Leuzit-Glaskeramik</p>	 <p>Composite</p>	 <p>PMMA</p>
Extensive corrections Grosse Korrekturen	 Fine diamond burs Diamant fein 2) 4)	 Fine diamond burs Diamant fein 2) 4)	 Fine diamond burs Diamant fein 2) 4)	 Fine diamond burs Diamant fein 2) 4)	 Fine diamond burs Diamant fein 2) 4)
Minor corrections Geringe Korrekturen	 Extra-fine diamond burs Diamant extra fein 2) 4)	 Fine diamond burs Diamant fein 2) 4)	 Extra-fine diamond burs Diamant extra fein 2) 4)	 Extra-fine diamond burs Diamant extra fein 2) 4)	 Extra-fine diamond burs Diamant extra fein 2) 4)
Polishing Politur	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 2) 3)</p> 	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 2) 3)</p> 	<p>2-step polishing using / mit OptraGloss® 2) 3)</p> 	<p>1-step polishing using / mit OptraGloss® 2) 3)</p> 	<p>1-step polishing using / mit OptraGloss® 2) 3)</p> 
Endo access Endo-Zugang	 Medium diamond burs Diamant mittel	 Medium diamond burs Diamant mittel	 Medium diamond burs Diamant mittel	 Medium diamond burs Diamant mittel	-

 The necessary processing steps depend on the chosen processing method and are to be observed. For further information please see the Instructions for Use of the individual processing methods.
Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode sind die notwendigen Prozessschritte zu beachten. Hinweise in der Gebrauchsinformation bzgl. den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden beachten.

CE 0123



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com



see instructions

Date information prepared: 2019-11-14, Rev. 1
721456